

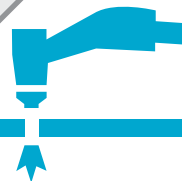
ECHIPAMENTE DE TAIERE CU PLASMA

Tehnologie inverter

■ SHARP 6K - compresor incorporat cu pistol CCT 500; consumabile	pag. 53
■ SHARP 10 cu pistol CCT 1000 ; consumabile	pag. 54
■ SHARP 22 cu pistol CCT 2500; consumabile	pag. 55

Tehnologie transformator

■ SHARP 25 M cu pistol CCT 2500; consumabile	pag. 56
■ SHARP 40 M cu pistol CCT 4000; consumabile	pag. 57



SHARP 6K

SHARP 6K este un echipament de taiere cu plasma bazat pe tehnologia inverter, tehnologie ce asigura reglarea perfecta a curentului de taiere, ceea ce duce la cresterea calitatii taieturilor. SHARP 6K incorporeaza un compresor ceea ce-i confera o mare autonomie.

Avantaje:

- **Tensiune de alimentare:** 230 V monofazata – chiar cu siguranta casnica de 16 A.
- **Autonomie:** cu acest compresor incorporat nu mai este necesara existenta unei surse de aer comprimat.
- **Usor:** manipulabil (doar 12 kg).
- **Facil:** taie fara clema de masa piese cu grosimea de max 2 mm. Este util cand se taie piese vopsite.
- **Afisaj digital:** pentru o mai buna reglare si citirea optima a parametrilor.



SHARP 6K

Cat. nr : W 000 263 709

Standarde

EN 60974.1
EN 60974.7
EN 60974.10

ECHIPAMENTE DE TAIERE CU PLASMA

Grosimi taiere (la otel)	
de calitate	de separatie
4 mm	8 mm



- 1 Afisaj digital
- 2 Selectie afisare Volt/Amp.
- 3 Selectie afisare presiune.
- 4 Buton reglare



Taiere prin contact

CCT 500 - pistol schimb	W 000 265 275
1 Corp pistol	W 000 266 528
2 Electrode	W 000 302 501
3 Duza	W 000 302 502
4 Protectie	W 000 302 503
5 Cheie	W 000 302 504

Livrat echipat cu:

- cablu de alimentare,
- cablu de masa cu clema,
- pistol complet echipat,
- instructiuni de securitate, utilizare si intretinere.

DATE TEHNICE:

	SHARP 6K
Tensiune de alimentare	230 V - 50/60 Hz
Consum maxim* - Putere absorbita*	16 A / 2 kVA
Consum efectiv	11 A
Curent de taiere	10 - 20 A
Ciclul de lucru la 40 °C la 50 %	20 A
Grad de protectie	IP 23
Dimensiuni	440 x 185 x 310 mm
Greutate	12 kg

* la intensitate maxima de taiere

SHARP 10

SHARP 10 este un echipament de taiere cu plasma bazat pe tehnologie invertor, tehnologie ce permite controlul perfect al curentului de taiere, ducand la cresterea calitatii taieturilor.

Avantaje:

- **Usor:** usurinta in transport (doar 8 kg).
- **Versatil:** poate taia toate metalele conductoare.
- **Taiere contact:** creste calitatea taieturilor si reduce emisiile de fum.
- **Complet:** livrat gata de lucru.
- **Afisaj digital:** pentru o mai buna reglare si citirea optima a parametrilor.



Standard

EN 60974.1

EN 60974.7

EN 60974.10

SHARP 10

Cat. nr : W 000 263 707

Grosimi taiere (la otel)	
de calitate	de separatie
6 mm	10 mm



- 1 Afisaj digital.
- 2 Selectie afisare Volt/Amp.
- 3 Selectie afisare presiune.
- 4 Buton reglare.

Taiere prin contact



DATE TEHNICE:

	SHARP 10	
Tensiune de alimentare	230 V - 50/60 Hz	
Consum maxim* - Putere absorbita*	23 A / 3.4 kVA	
Consum efectiv	14 A	
Debit si presiune aer comprimat	> 100 l/min - 4 bari	
Curent de taiere	10 - 30 A	
Ciclul lucru 40 °C	la 35 %	30 A
	la 60 %	25 A
	la 100 %	20 A
Grad de protectie	IP 23	
Dimensiuni	415 x 170 x 310 mm	
Greutate	8 kg	

* la intensitate maxima de taiere

CCT 1000 - pistol scimb	W 000 265 276
1 Corp pistol	W 000 266 530
2 Electrode	W 000 302 501
3 Duza	W 000 302 502
4 Protectie	W 000 302 503
5 Cheie	W 000 302 504

Livrat echipat cu :

- cablu de alimentare,
- cablu de masa cu clema,
- pistol complet echipat,
- instructiuni de securitate, utilizare si intretinere.

SHARP 22

SHARP 22 este un echipament puternic de taiere cu plasma bazat pe tehnologie inverter, tehnologie ce permite controlul perfect al curentului de taiere, ducand la cresterea calitatii taieturilor.

Avantaje:

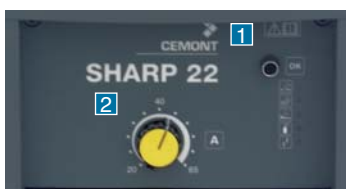
- **Compact si usor:** mai putin de 25 kg
Manipulare usoara.
- **Puternic:** taiere de calitate pana la 20 mm.
- **Performante ridicate de taiere:** intensitatea de taiere maxim 65 A la 40% (40 °C) sau la 100% (25 °C).
- **Craituire .**
- **Taiere intrerupta:** fara restartare.
- **Taiere contact:** creste calitatea taieturilor si reduce emisiile de fum.
- **Complet:** livrat gata de lucru.
- **Afisaj digital:** pentru o mai buna reglare si citirea optima a parametrilor.



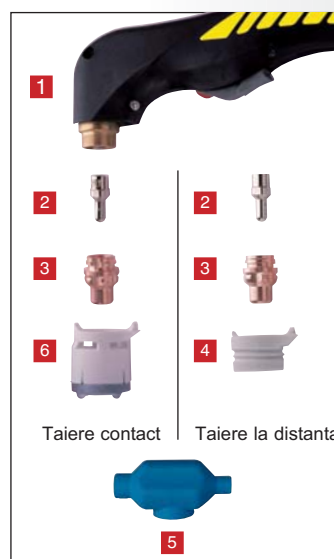
SHARP 22

Cat. nr : W 000 262 496

Grosimi taiere (la otel)	
de calitate	de separatie
20 mm	24 mm



- 1 Selectie procese:
taiere - intrerupere - craituire.
Presiune aer.
Tensiune alimentare.
- 2 Reglare intensitate taiere.



Taiere contact

Taiere la distanta

DATE TEHNICE:

		SHARP 22
Tensiune de alimentare 3ph		400 V - 50/60 Hz
Consum maxim* - Putere absorbita*		20.1 A (400V) / 13 kVA
Consum efectiv		14.5 A
Curent de taiere		10 - 65 A
Ciclu lucru	la 40 %	65 A la 40 °C
	la 100 %	50 A la 40 °C
	la 100 %	65 A la 25 °C
Grad de protectie		IP 23
Dimensiuni		435 x 235 x 380 mm
Greutate		25 kg

* la intensitate maxima de taiere

CCT 2500 - pistol scimb	W 000 265 277
1 Corp pistol	W 000 266 530
2 Electrode	W 000 302 501
3 Duza	W 000 302 502
4 Protectie taiere prin contact	W 000 302 503
5 Cheie	W 000 302 504
6 Protectie taiere la distanta	W 000 302 507

Livrat echipat cu :

- cablu de alimentare, cablu de masa cu clema,
- pistol complet echipat,
- instructiuni de securitate, utilizare si intretinere.

SHARP 25 M

Transformatorul pentru taiere cu plasma SHARP 25 M este un echipament destinat atat operatiunilor din ateliere cat si celor de pe santiere.

Se caracterizeaza prin simplitate in operare.

Avantaje:

- **Tensiune alimentare:** 220 V / 230 V / 380 V / 400 V trifazata.
- **Simplu:** doar un buton pt. a regla curentul de taiere .
- **Versatil:** poate taia toate metalele conductoare.
- **Puternic:** ciclu ridicat de lucru 80 A la 40% la 40 °C.
- **Complet:** livrat gata de lucru.
- **Amorsare:** fara HF.



Standarde

EN 60974.1
EN 60974.7
EN 60974.10

SHARP 25 M

Cat. nr : W 000 261 830

Grosimi taiere (la otel)		
percing	de calitate	de separatie
8 mm	20 mm	25 mm



- 1 Indicator defecte.
- 2 Intrerupator.
- 3 Pistolet taiere.
- 4 Buton trepte curent taiere.
- 5 Cupla cablu de masa.



Taiere contact

Taiere la distanta

DATE TEHNICE:

	SHARP 25 M			
Tensiune de alimentare 50/60 Hz	220 V	230 V	380 V	400 V
Consum maxim*	49 A	47 A	28 A	27 A
Consum efectiv	31 A	29 A	18 A	17 A
Putere	11 kVA			
Debit si presiune aer comprimat	180 l/min - 5 bari			
Curent de taiere	30 - 80 A			
Ciclu lucru la 40 °C	la 40 %	80 A		
	la 80 %	50 A		
	la 100 %	30 A		
Grad de protectie	IP 23			
Dimensiuni	500 x 855 x 705 mm			
Greutate	80 kg			

* la intensitate maxima de taiere

CCT 2500 - pistol scimb	W 000 265 277
1 Corp pistol	W 000 266 529
2 Electrode	W 000 302 501
3 Duza	W 000 302 506
4 Protectie taiere prin contact	W 000 302 503
5 Cheie	W 000 302 504
6 Protectie taiere la distanta	W 000 302 507

Livrat echipat cu :

- cablu de alimentare, cablu de masa cu clema,
- pistol complet echipat,
- instructiuni de securitate, utilizare si de intretinere.

SHARP 40 M

Transformatorul pentru taiere cu plasma SHARP 40 M este un echipament destinat atat operatiunilor din ateliere cat si celor de pe santiere.

Robustetea sa a fost deja dovedita in teste complexe la diversi utilizatori industriali.

Avantaje:

- **Tensiune alimentare:** 220 V / 230 V / 380 V / 400 V trifazata.
- **Simplu:** doar un buton pt. a regla curentul de taiere.
- **Versatil:** poate taia toate metalele conductoare.
- **Puternic:** ciclul ridicat de lucru 120 A la 50% la 40 °C.
- **Complet:** livrat gata de lucru.
- **Amorsare:** fara HF.



Standarde

EN 60974.1
EN 60974.7
EN 60974.10

SHARP 40 M

Cat. nr : W 000 261 831

Grosimi taiere (la otel)

percing	de calitate	de separatie
8 mm	35 mm	40 mm



- 1 Indicator defecte.
- 2 Intrerupator.
- 3 Pistolet de taiere.
- 4 Buton trepte curent de taiere.
- 5 Cupla cablu de masa.



DATE TEHNICE:

	SHARP 40 M			
Tensiune de alimentare 3ph 50/60 Hz	220 V	230 V	380 V	400 V
Consum maxim*	74 A	71 A	42 A	40 A
Consum efectiv	52 A	50 A	30 A	28 A
Putere	16 kVA			
Debit si presiune aer comprimat	220 l/min - 5.5 bari			
Curent de taiere	30 - 120 A			
Ciclu lucru la 40 °C	la 50 %	120 A		
	la 75 %	85 A		
	la 100 %	50 A		
Grad de protectie	IP 23			
Dimensiuni	500 x 855 x 705 mm			
Greutate	125 kg			

* la intensitate maxima de taiere

CCT 4000 - pistol scimb	W 000 265 279
1 Corp pistol	W 000 266 534
2 Electrode pt. taiere prin contact	W 000 302 501
3 Electrode pt. taiere la distanta	W 000 302 508
4 Duza pt. taiere prin contact	W 000 302 506
5 Duza pt. taiere la distanta	W 000 302 509
6 Protectie taiere prin contact	W 000 302 510
7 Protectie taiere la distanta	W 000 302 511
8 Cheie	W 000 302 504

Livrat echipat cu:

- cablu de alimentare, cablu de masa cu clema,
- pistol complet echipat,
- instructiuni de securitate, utilizare si de de intretinere.